



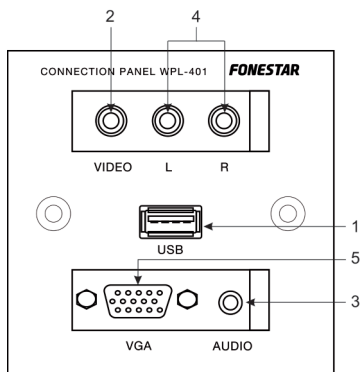
## WPL-401

PANELES DE CONEXIÓN DE VGA, PUERTO USB,  
AUDIO ESTÉREO Y VÍDEO COMPUESTO

### DESCRIPCIÓN

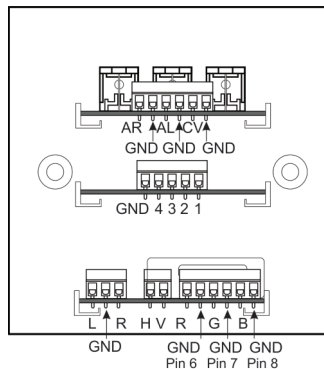
Panel de conexión con conector es de VGA, puerto USB, audio estéreo y vídeo compuesto. Conexión mediante bornas a tornillo.  
Caja de instalación en superficie.

### CONTROLES Y FUNCIONES



- 1.- **USB:** puerto USB A hembra.
- 2.- **VIDEO:** vídeo compuesto, RCA.
- 3.- **AUDIO:** audio estéreo, jack 3'5 mm.
- 4.- **L-R:** audio estéreo, 2 x RCA.
- 5.- **VGA:** VGA, D15 hembra.

### CONEXIÓN



- AL:** audio, canal izquierdo.
- GND:** masa.
- AR:** audio, canal derecho.
- CV:** vídeo compuesto.
- R:** audio, canal derecho.
- L:** audio, canal izquierdo.
- B:** vídeo comp. azul. Pin 3
- G:** vídeo comp. verde. Pin 2
- R:** vídeo comp. rojo. Pin 1
- V:** sincronismo vertical. Pin 14
- H:** sincronismo horizontal. Pin 13
- USB.** Pin 1: +5 V, pin 2: -Data, pin 3: +Data, pin 4: GND

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	WPL-401
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	Panel de conexión. Conexión mediante bornas a tornillo. Caja de instalación en superficie.
<b>ENTRADAS</b>	1 VGA, D15 hembra 1 puerto USB A hembra 1 vídeo compuesto, RCA 1 audio estéreo, 2 x RCA 1 audio estéreo, jack 3'5 mm
<b>MEDIDAS</b>	86 x 86 x 52 mm fondo

### GARANTÍA

Este producto ha sido sometido a prueba y ha superado el correspondiente control de calidad antes de su puesta en el mercado.

**FONESTAR** garantiza la conformidad del producto para el uso al que está destinado durante un periodo de 2 años a partir de la fecha de entrega y se compromete a su reparación o sustitución en los términos que expresa la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Noviembre. La falta de conformidad en los 6 primeros meses por un defecto de fabricación será subsanada sin más trámites que los indicados en este documento relativos a la presentación de justificantes de compra. A partir de los 6 primeros meses **FONESTAR** se reserva el derecho de requerir la justificación de que el producto se entregó con dicha falta. Quedan excluidas de esta garantía las averías producidas por: uso inadecuado o negligente, accidentes, piezas sometidas a desgaste natural, roturas, quema, derrame de líquidos u otras sustancias o humedad excesiva, deterioro de pilas y manipulación interna del aparato, del software o de sus componentes por personal no autorizado y, en general, por cualquier uso disconforme con la naturaleza del producto y la finalidad del contrato.

En caso de necesitar algún servicio durante el periodo de garantía por la falta de conformidad, póngase en contacto con el comercio o distribuidor donde adquirió el producto en un plazo máximo de dos meses desde tener conocimiento de ella. Solo en caso de que le resulte imposible o suponga una carga excesiva deberá dirigirse directamente a **FONESTAR**.

Es imprescindible la presentación de la factura o justificante de compra con indicación de la fecha, sin enmiendas ni tachaduras, para acogerse a los beneficios de esta garantía.

Este documento añade datos y nunca disminuye los derechos legales del usuario, que en todo caso está amparado por la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Noviembre.



**FONESTAR** está adherida a Ecoembalajes España, S. A. "ECOEMBES", con el número 03497 y todos nuestros artículos llevan el Punto Verde respaldado por nuestra adhesión y cotización al mencionado organismo para el reciclado y gestión posterior de todos nuestros embalajes. **FONESTAR** está inscrito en el Registro de Aparatos Eléctricos y Electrónicos (RAEE) como sección especial del Registro de Establecimientos Industriales (REI) con el número de inscripción 001851. FONESTAR S.A. - NIF A28780443 - Apartado 191 - 39080 - Santander, Cantabria (España) [www.fonestar.com](http://www.fonestar.com)



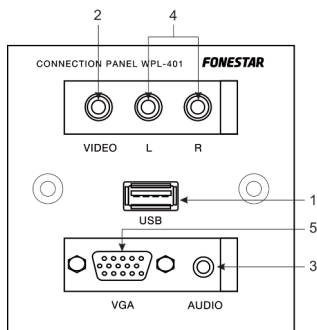
## WPL-401

PAINEL DE LIGAÇÃO DE VGA, PORTA USB,  
ÁUDIO ESTÉREO E VÍDEO COMPOSTO

### DESCRIÇÃO

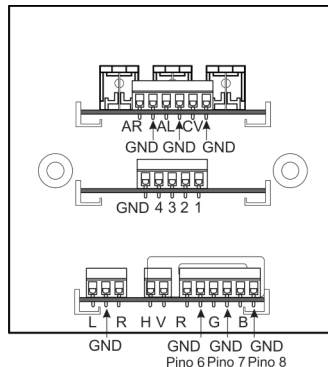
Painel de ligação com conectores de VGA, porta USB, áudio estéreo e vídeo composto. Ligação através de terminais de parafuso.  
Caixa de instalação em superfície.

### CONTROLOS E FUNÇÕES



- 1.- **USB:** porta USB A hembra.
- 2.- **VIDEO:** vídeo composto, RCA.
- 3.- **AUDIO:** áudio estéreo, jack 3'5 mm.
- 4.- **L-R:** áudio estéreo, 2 x RCA.
- 5.- **VGA:** VGA, D15 fêmea.

### LIGAÇÃO



- AL:** áudio, canal esquerdo.
- AR:** áudio, canal direito.
- CV:** vídeo composto.
- R:** áudio, canal direito.
- L:** áudio, canal esquerdo.
- B:** vídeo comp. azul. Pino 3
- G:** vídeo comp. verde. Pino 2
- R:** vídeo comp. vermelho. Pino 1
- V:** sincronismo vertical. Pino 14
- H:** sincronismo horizontal. Pino 13
- USB:** Pino 1: +5 V, pino 2: -Data, pino 3: +Data, pino 4: GND

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	WPL-401
<b>CARACTERÍSTICAS</b>	Painel de ligação. Ligação através de terminais de parafuso. Caixa de instalação em superfície.
<b>ENTRADAS</b>	1 VGA, D15 fêmea 1 porta USB A fêmea 1 vídeo composto, RCA 1 áudio estéreo, 2 x RCA 1 áudio estéreo, jack 3'5 mm
<b>MEDIDAS</b>	86 x 86 x 52 mm profundidade

### GARANTIA

Este produto foi submetido a testes e superou o correspondente controlo de qualidade antes de ser colocado no mercado.

**FONESTAR** garante a conformidade do produto para a utilização a que está destinado durante um período de 2 anos a partir da data de entrega, compromete-se à sua reparação ou substituição nos termos que expressa a Lei Geral para a Defesa dos Consumidores e Utilizadores, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Novembro. A falta de conformidade nos primeiros 6 meses por um defeito de fabrico será corrigida sem mais trâmites que os indicados neste documento, relativos à apresentação do comprovativo de compra. A partir dos primeiros 6 meses, a **FONESTAR** reserva-se ao direito de requerer a justificação de que o produto foi entregue com a dita falta. Ficam excluídas desta garantia as avarias produzidas por: uso inadequado ou negligente, acidentes, peças submetidas a desgaste natural, roturas, queimaduras, derrame de líquidos, outras substâncias ou humidade excessiva, deterioro das pilhas e manipulação interna do aparelho, do software ou das suas componentes por pessoal não autorizado e em geral por qualquer utilização desconforme com a natureza do produto e a finalidade do contrato. No caso de necessitar de algum serviço durante o período de garantia por falta de conformidade, contacte com a loja ou distribuidor onde adquiriu o produto num prazo máximo de dois meses desde que teve conhecimento dela. Só no caso de lhe ser impossível ou suponha uma carga excessiva, deverá dirigir-se directamente à **FONESTAR**. É imprescindível a apresentação da factura ou comprovativo de compra com indicação da data, sem emendas nem riscos, para ter direito aos benefícios desta garantia. Este documento acrescenta dados e nunca diminui os direitos legais do utilizador, que em todo o caso está protegido pela Lei Geral para a Defesa dos Consumidores e Utilizadores, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Novembro.



**FONESTAR** aderiu à Ecoembalajes España, S.A. "ECOEMBES", com o nº 03497 e todos os nossos artigos têm o símbolo Punto Verde, devido à nossa adesão no mencionado organismo para a reciclagem e posterior gestão de todas as nossas embalagens. **FONESTAR** está inscrita no Registro de Aparelhos Elétricos e Eletrónicos (RAEE) como secção especial do Registro de Estabelecimentos Industriais (REI) com o número de inscrição 001851. **FONESTAR** S.A. - NIF A28780443 - Apartado 191 - 39080 Santander, Cantabria (Espanha) [www.fonestar.com](http://www.fonestar.com)